



**ZACHODNIOPOMORSKIE CENTRUM EDUKACJI MORSKIEJ
I POLITECHNICZNEJ W SZCZECINIE**

Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5
ul. Hoża 6, 71-699 Szczecin
tel./fax. 091 428 24 98, 091 431 61 00
e-mail: kursy@zcemip.edu.pl

L. Dz.: CKZ5.MP.26.260.240.2022

Szczecin, data 06.10.2022r.

OGŁOSZENIE O WSZCZĘCIU

postępowania prowadzonego na podstawie Rozdziału VIII, Załącznika nr 1 do Zarządzenia nr 1/2021 Dyrektora Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie z dnia 18.01.2021r w trybie „Rozeznanie rynku”, na:

„Sprzedaż używanych maszyn stanowiących wyposażenie pracowni obróbki skrawaniem Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5 Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie”.

1. Sprzedający: Gmina Miasto Szczecin / Zachodniopomorskie Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie, ul. Hoża 6, 71 -699 Szczecin.
2. Przedmiotem postępowania jest:
„Sprzedaż używanych maszyn stanowiących wyposażenie pracowni obróbki skrawaniem Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5 Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie”.
3. Rodzaj i tryb postępowania: Rozdziału VIII, Załącznika nr 1 do Zarządzenia nr 1/2021 Dyrektora Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie z dnia 18.01.2021r w trybie „Rozeznanie rynku”.
4. Opis przedmiotu, zakresu i wielkości sprzedaży:
 - a. Przedmiotem postępowania i sprzedaży są używane maszyny stanowiące wyposażenie pracowni obróbki skrawaniem Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5 Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie (kod CPV: 42623000-9 – Frezarki, 42622000-2 - Maszyny do frezowania lub gwintowania, 42621000-5 – Tokarki, 42670000-3 - Części i akcesoria do obrabiarek, 43312100-4 – Strugarki, 43132100-8 - Maszyny do wierceń, 43414000-8 - Szlifierki, 60100000-9 – Usługi transportu drogowego) wraz z ich demontażem oraz transportem do siedziby kupującego;
 - b. Szczegółowy zakres:
 - Rozbiórka, przygotowanie do transportu i załadunek maszyn na pojazd transportujący, ul. Hoża 6 – teren CKZ nr 5 ZCEMiP w Szczecinie,
 - zakup używanych maszyn stanowiących wyposażenie pracowni obróbki skrawaniem, wg poniższej specyfikacji:

Pracownia obróbki skrawaniem 17W				
1.	Tokarka kłowa TUM 25B	93/17W	Wygląd zewnętrzny – wymaga malowania. Praca obrabiarki luzem i pod obciążeniem – głośna. Powierzchnie współpracujące wypracowane. Zły stan uchwytu tokarskiego. Wrzeciennik – problem z załączeniem prędkości obrotowych. Wypracowane połączenia śrubowe. Skrzynka posuwów - niekompletny układ sterowania reduktora. Suport + imak + konik – luzy na prowadnicach. Sterowanie obrabiarki – prawidłowe. Układ smarowania – wycieki oleju. Układ chłodzenia – niekompletny.	Szt. 1
2.	Tokarka kłowa TUM 25B	94/17W	Wygląd zewnętrzny – wymaga malowania. Praca obrabiarki luzem i pod obciążeniem – praca. Powierzchnie współpracujące wypracowane. Zły stan uchwytu tokarskiego. Wrzeciennik – problem z załączeniem prędkości obrotowych. Wypracowane połączenia śrubowe. Skrzynka posuwów - niekompletny układ sterowania reduktora. Suport + imak + konik – luzy na prowadnicach. Sterowanie obrabiarki – prawidłowe. Układ smarowania – wycieki oleju. Układ chłodzenia – niekompletny.	Szt. 1
3.	Tokarka kłowa TUM 25	95/17W	Wygląd zewnętrzny – wymaga malowania. Praca obrabiarki luzem i pod obciążeniem – głośna. Powierzchnie współpracujące wypracowane łożo. Zły stan uchwytu tokarskiego. Wrzeciennik – problem z włączeniem odboczki przy załączeniu obrotów. Skrzynka posuwów – niekompletny zestaw obrotów reduktora. Wypracowane połączenia śrubowe. Suport + imak + konik – luzy na prowadnicach – wypracowane powierzchnie. Sterowanie obrabiarki – prawidłowe. Układ smarowania – wycieki oleju. Układ chłodzenia – brak.	Szt. 1
4.	Tokarka kłowa 1P365	96/17W	Wygląd zewnętrzny – wymaga malowania. Praca obrabiarki luzem i pod obciążeniem – głośna. Powierzchnie współpracujące wypracowane łożo. Wrzeciennik – głośna praca. Skrzynka posuwów – stan prawidłowy. Suport + imak + konik – luzy na prowadnicach – wypracowane powierzchnie. Sterowanie obrabiarki – dźwignia włączania obrotów wymaga regulacji (spada). Układ smarowania – wycieki oleju. Układ chłodzenia – brak. Wypracowane połączenia śrubowe.	Szt. 1
5.	Frezarka uniwersalna 6P80	125/17W	Wygląd zewnętrzny – wymaga malowania. Praca obrabiarki luzem i pod obciążeniem – lekko głośna. Powierzchnie współpracujące wypracowane. Wrzeciennik – lekko głośna praca. Skrzynka posuwów – wypracowany mechanizm – śruba pociągowa + zamek. Sterowanie obrabiarki – prawidłowe. Układ smarowania – brak smarowania mechanizmu stołu. Układ chłodzenia – brak. Wypracowane połączenia śrubowe.	Szt. 1
6.	Strugarka poprzeczna SP2	128/17W	Niesprawny układ sterowania napędu. Ograniczona ilość prędkości suwaka roboczego. Brak sterowania przesuwu stołu w obu kierunkach. Wypracowane połączenia śrubowe.	Szt. 1

7.	Wiertarka kolumnowa WII25		Slabe smarowanie. Wrzeciennik: lekkie wycieki oleju. brak możliwości ustawienia w osi pionowej względem stołu roboczego, głośna praca, biegi wyziewają się; luzy wrzeciona i prowadnic. Skrzynka posuwów niesprawna.	Szt. 1
8.	Szlifierka dwutarczowa typ Sz 750/200		Stan techniczny: prawidłowe, tarcze szlifierskie średnio zużyte; praca obrabiarki na biegu: luzem i pod obciążeniem prawidłowa; stan powierzchni współpracujących właściwy; urządzenia sterowania obrabiarki prawidłowe.	Szt. 1

c. Wykonawca może złożyć ofertę na zakup części, bądź całości ww. sprzętu.

5. Termin realizacji: od dnia zawarcia umowy do 30.10.2022r.
6. Kryteria oceny ofert:
 - (C)ena – 80%,
 - (T)ermin realizacji zakupu – 20%.
7. Liczba uzyskanych punktów jest sumą punktów uzyskanych za:
 - (C)enę,
 - (T)ermin realizacji zakupu.
8. Wybór oferty/ofert najkorzystniejszych zostanie dokonany według następujących kryteriów oceny ofert:
 - Sposób przyznania punktów w kryterium (C) „cena” (maksymalnie 80%):

cena najniższa
----- x 100 pkt x znaczenie kryterium 80 %,
cena oferty ocenianej
 - Sposób przyznania punktów w kryterium (T) „termin realizacji zakupu” (maksymalnie 20 %):
 - a. 14 - dniowy termin zakupu - 0 pkt,
 - b. termin realizacji zakupu w przedziale 11 – 13 dni - 10 pkt,
 - c. termin realizacji zakupu w przedziale 9 – 10 dni - 15 pkt,
 - d. termin realizacji zakupu w przedziale 7 – 8 dni - 20 pkt.
9. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, której zostanie przyznana najwyższa ilość punktów. Wszystkie wyniki zostaną przez Sprzedającego zaokrąglone, zgodnie z zasadami matematycznymi, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
10. Miejsce i termin składania ofert:
 - Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie w siedzibie Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie, Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5, ul. Hoża 6, 71 – 699 Szczecin, pok. 34, **w terminie do 13.10.2022r., do godz. 15.00** lub przesłać na adres e-mail: kursy@zcemip.edu.pl.
 - Termin związania ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

11. Informacje dodatkowe:

- pytania i wyjaśnienia dotyczące treści ogłoszenia proszę kierować na adres e-mail: kursy@zcemip.edu.pl;
- maszyny można oglądać codziennie w okresie do upływu terminu składania ofert w **pracowni obróbki skrawaniem 17W** Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5 ZCEMiP w Szczecinie w godzinach: 13.00 – 15.00, po wcześniejszym umówieniu się z Panem **Piotrem Rejnerem**, tel. **914316101**,
- Sprzedający dokona sprzedaży Kupującemu/cym, którego/ych oferta będzie odpowiadała wszystkim wymaganiom określonym w Ogłoszeniu.
- Kupujący ma prawo złożyć tylko jedną ofertę na część, kilka części lub całość zamówienia. Złożenie przez tego samego kupującego więcej niż jednej oferty, spowoduje ich odrzucenie.
- Z wybranym kupującym/yymi zostanie podpisana umowa.

12. Lista załączników:

- Załącznik nr 1 Formularz Oferty.

D Y R E K T O R
Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji
Morskiej i Politechnicznej
w Szczecinie


mgr inż. Elżbieta Moskał

.....
*podpis osoby odpowiedzialnej
za realizację postępowania*

.....
(pieczęć wykonawcy)

FORMULARZ OFERTY

Ja (my), niżej podpisany (ni)
działając w imieniu i na rzecz :

.....
(pełna nazwa wykonawcy)

.....
(adres siedziby wykonawcy)

REGON..... nr NIP

Nr konta bankowego:

nr telefonu / nr faxu, e-mail

w odpowiedzi na ogłoszenie o postępowaniu prowadzonym na podstawie Rozdziału VIII, Załącznika nr 1 do Zarządzenia nr 1/2021 Dyrektora Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie z dnia 18.01.2021r w trybie „Rozeznanie rynku”, na:

„Sprzedaż używanych maszyn stanowiących wyposażenie pracowni obróbki skrawaniem Centrum Kształcenia Zawodowego nr 5 Zachodniopomorskiego Centrum Edukacji Morskiej i Politechnicznej w Szczecinie”,

składam niniejszą ofertę:

1. Oferuję wykonanie zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i na warunkach określonych w Ogłoszeniu i SIWZ, według poniższej specyfikacji:

L.p.	Nazwa pomocy dydaktycznej	Cena jednostkowa brutto	Ilość sztuk	Wartość brutto zamówienia
1	Tokarka kłowa TUM 25B (93/17W)		1	
2	Tokarka kłowa TUM 25B (94/17W)		1	
3	Tokarka kłowa TUM 25 (95/17W)		1	
4	Tokarka kłowa 1P365 (96/17W)		1	
5	Frezarka uniwersalna 6P80 (125/17W)		1	
6	Strugarka poprzeczna SP2 (128/17W)		1	

7	Wiertarka kolumnowa WII25		1	
8	Szlifierka dwutarczowa typ Sz 750/200		1	

2. Łączna cena brutto zamówienia:,
w tym podatek VAT wg obowiązującej stawki.

(słownie: złotych).

3. Oświadczam, że przedmiot postępowania zrealizujemy w terminie dni kalendarzowych liczonych od dnia pozyskania od Sprzedającego zlecenia.
4. Oświadczam, że powierzymy niżej wymienionym podwykonawcom wykonanie niżej wskazanych części zamówienia:

Lp.	Firma (nazwa) podwykonawcy	Część (zakres) zamówienia
1.		
2.		

5. Oświadczam, że jestem/jesteśmy związani niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
6. Oświadczam, że w razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do odbioru przedmiotu zakupu w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego.

Ofertę składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

....., dn.

.....
(podpis(y) osób uprawnionych do reprezentacji
Kupującego, w przypadku oferty wspólnej
- podpis pełnomocnika Kupującego)

*niepotrzebne skreślić